



Projet d'harmonisation maintenance

En janvier 2015, la communauté DYR de Saint-Eloi a reçu le réseau Maintenance Industrielle Airbus pour présenter les « best practices » de l'usine qui pourraient être déployées sur les autres sites de production.

Parmi elles, la stratégie d'évaluation des moyens critiques PQME (Production Qualité Maintenance Environnement Sécurité) ou encore le projet RCM (Reliability Centered Maintenance). « L'objectif de ce projet est d'anticiper les défaillances potentielles et prévenir leur apparition par la mise en place des tâches de maintenance et de surveillance planifiées », rappelle Fabien Fourcade, Méthodes de Maintenance.

Saint-Eloi, usine pilote de ce projet, a déjà livré fin 2014 des résultats très positifs puisque le temps de maintenance planifiée a été réduit de 10% tout en étant plus adaptée. « Cela nous permet également de personnaliser nos objectifs clients en terme de taux de disponibilité et de réaction en prenant en compte les contraintes des différents procédés de fabrication », ajoute Fabien.

Le projet RCM doit être déployé sur l'ensemble des moyens de production critiques en 2016.

- paru en Avril 2015 sur *one@Saint-Eloi* (magazine interne d'Airbus).